

# OMV/WAserie



POMPE DI CALORE CONDENSATE AD ARIA

 **Recold**  
refrigeration technology

# OMV2V/WA

Potenza frigorifera  
nominale 150 - 170 kW

POMPE DI CALORE  
CONDENSATE AD ARIA



## Specialisti nello speciale

**La serie OMV si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità.** Unità da esterno per la produzione di acqua/olio refrigerato con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in lamiera di acciaio zincata verniciata con polveri poliesteri. I circuiti frigoriferi, sono costituiti da "multicompressori" del tipo a Pistoni o Vite per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio e con la possibilità di un Freecooling integrato. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in rame sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione che gestisce le valvole termostatiche elettroniche, i ventilatori "brushless", permettendo inoltre la telegestione remota con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione  
con dispositivi  
mobile



NEW

Modello OMV2V/WA		412	610
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 12/7 °C	kW	130	170
Potenza assorbita totale massima in raffreddamento (1)	kW	43,3	53,4
EER (2)		3,0	3,1
Potenza termica nominale (3) temp. uscita 40/45 °C	kW	170	221
Potenza assorbita totale massima in riscaldamento (3)	kW	43,3	53,4
COP (4)	-	3,9	4,1
Max temperatura aria esterna (5)	°C	42/-5	42/-5
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/4	2/6
Pressione sonora (6)	dB(A)	55	58
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	2730 x 1730 x 2500 h	
Peso (7)	kg)	1500	1650

**Dati dichiarati** configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

- (1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;  
 (2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35°C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;  
 (3) **Potenza termica nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;  
 (4) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;  
 (5) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;  
 (6) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;  
 (7) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.

Controller



**CAREL**

Compressori Scroll



**Panasonic SANYO**

Pompa inox ad alta prevalenza



**LOWARA**

Ventilatori con regolazione elettronica



**ZIEHL-ABEGG**

## I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore"
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente
- Contenimento dei livelli sonori
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme
- Ridotte dimensioni di ingombro
- Componentistica anticorrosione
- Tubazioni in acciaio inox
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti

## Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfogo automatica
- Pompa primaria (a seconda delle esigenze)
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze)
- Controllo remoto
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server"
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero

- Scambiatore a fascio tubiero con accumulo integrato (a seconda dei modelli)
- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli)
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C
- Tropicalizzazione per temperature oltre i 40 °C
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo

## Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata
- Multicompressore a Pistoni;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore Fascio Tubiero ad alto rendimento;
- Ventilatori ZIEHL-ABEGG tipo EC con regolazione elettronica della velocità;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da esterno IP65
- Allarme rotazione delle fasi;
- Resistenze carter compressore;
- Scheda elettronica pCO Carel;
- Tastierino remotabile pCO Carel;
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

# OMV3V/WA

POMPE DI CALORE  
CONDENSATE AD ARIA



GRUPPO TRENTIN

Potenza frigorifera  
nominale 220 -250 kW



## Specialisti nello speciale

**La serie OMV si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità.** Unità da esterno per la produzione di acqua/olio refrigerato con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in lamiera di acciaio zincata verniciata con polveri poliesteri. I circuiti frigoriferi, sono costituiti da "multicompressori" del tipo a Pistoni o Vite per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio e con la possibilità di un Freecooling integrato. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in rame sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione che gestisce le valvole termostatiche elettroniche, i ventilatori "brushless", permettendo inoltre la telegestione remota con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione  
con dispositivi  
mobile



NEW

Modello OMV3V/WA		612	812
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 12/7 °C	kW	198	265
Potenza assorbita totale massima in raffreddamento (1)	kW	65	83,8
EER (2)		3,0	3,1
Potenza termica nominale (3) temp. uscita 40/45 °C	kW	258	345
Potenza assorbita totale massima in riscaldamento (3)	kW	65	83,8
COP (4)	-	3,9	4,1
Max temperatura aria esterna (5)	°C	42/-5	42/-5
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/6	2/8
Pressione sonora (6)	dB(A)	58	60
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	3800 x 1730 x 2500 h	
Peso (7)	kg)	1800	1900

**Dati dichiarati** configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

- (1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;  
 (2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35°C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;  
 (3) **Potenza termica nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;  
 (4) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;  
 (5) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;  
 (6) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;  
 (7) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.

Controller



**CAREL**

Compressori Scroll



**Panasonic SANYO**

Pompa inox ad alta prevalenza



**LOWARA**

Ventilatori con regolazione elettronica



**ZIEHL-ABEGG**

## I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore"
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente
- Contenimento dei livelli sonori
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme
- Ridotte dimensioni di ingombro
- Componentistica anticorrosione
- Tubazioni in acciaio inox
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti

## Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfogo automatica
- Pompa primaria (a seconda delle esigenze)
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze)
- Controllo remoto
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server"
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero

- Scambiatore a fascio tubiero con accumulo integrato (a seconda dei modelli)
- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli)
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C
- Tropicalizzazione per temperature oltre i 40 °C
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo

## Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata
- Multicompressore a Pistoni;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore Fascio Tubiero ad alto rendimento;
- Ventilatori ZIEHL-ABEGG tipo EC con regolazione elettronica della velocità;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da esterno IP65
- Allarme rotazione delle fasi;
- Resistenze carter compressore;
- Scheda elettronica pCO Carel;
- Tastierino remotabile pCO Carel;
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

# OMV4V/WA

Potenza frigorifera  
nominale 300 -340 kW

POMPE DI CALORE  
CONDENSATE AD ARIA



## Specialisti nello speciale

**La serie OMV si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità.** Unità da esterno per la produzione di acqua/olio refrigerato con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in lamiera di acciaio zincata verniciata con polveri poliesteri. I circuiti frigoriferi, sono costituiti da "multicompressori" del tipo a Pistoni o Vite per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio e con la possibilità di un Freecooling integrato. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in rame sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione che gestisce le valvole termostatiche elettroniche, i ventilatori "brushless", permettendo inoltre la telegestione remota con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione  
con dispositivi  
mobile



Modello OMV4V/WA		260	270
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 12/7 °C	kW	302	336
Potenza assorbita totale massima in raffreddamento (1)	kW	100	110
EER (2)		3,0	3,0
Potenza termica nominale (3) temp. uscita 40/45 °C	kW	392	436
Potenza assorbita totale massima in riscaldamento (3)	kW	100	110
COP (4)	-	3,9	3,9
Max temperatura aria esterna (5)	°C	42/-5	42/-5
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/2	2/2
Pressione sonora (6)	dB(A)	58	58
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	3800 x 1730 x 2500 h	
Peso (7)	kg)	2000	2000

**Dati dichiarati** configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

- (1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;  
 (2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35°C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;  
 (3) **Potenza termica nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;  
 (4) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;  
 (5) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;  
 (6) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;  
 (7) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.

Controller



**CAREL**

Compressori a Pistone



**frascold®**

Pompa inox ad alta prevalenza



**LOWARA**

Ventilatori con regolazione elettronica



**ZIEHL-ABEGG**

## I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore"
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente
- Contenimento dei livelli sonori
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme
- Ridotte dimensioni di ingombro
- Componentistica anticorrosione
- Tubazioni in acciaio inox
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti

## Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfianto automatica
- Pompa primaria (a seconda delle esigenze)
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze)
- Controllo remoto
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server"
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero

- Scambiatore a fascio tubiero con accumulo integrato (a seconda dei modelli)
- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli)
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C
- Tropicalizzazione per temperature oltre i 40 °C
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo

## Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata
- Multicompressore a Pistoni;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore Fascio Tubiero ad alto rendimento;
- Ventilatori ZIEHL-ABEGG tipo EC con regolazione elettronica della velocità;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da esterno IP65
- Allarme rotazione delle fasi;
- Resistenze carter compressore;
- Scheda elettronica pCO Carel;
- Tastierino remotabile pCO Carel;
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

Recold nel mondo

40  
YEAR  
ANNIVERSARY



I nostri refrigeratori trovano impiego in molti paesi nei cinque continenti ed i nostri servizi coinvolgono molte aziende di ogni dimensione dalle attività artigianali d'eccellenza ai gruppi industriali multinazionali.



**RECOLD srl**  
36020 Pove del Grappa (VI)  
Italy  
+39 0424 808943  
info@recold.it  
[www.recold.it](http://www.recold.it)

rivenditore autorizzato