

CWN/WAserie



POMPE DI CALORE CONDENSATE AD ARIA



Progettate per ogni settore



Concerie e Pellami

refrigerazione | essiccazione | recupero energetico



Processi del Vino

refrigerazione | controllo temperatura e umidità | recupero energetico



Metallurgia Processi

refrigerazione | presse | lavametalli | taglio laser



Meccanica di Precisione

refrigerazione processi | raffreddamento olii



Oreficeria Basse Temperature

refrigerazione processi | torni a ghiaccio



Alimentare

controllo temperature | controllo unidità | stagionatura



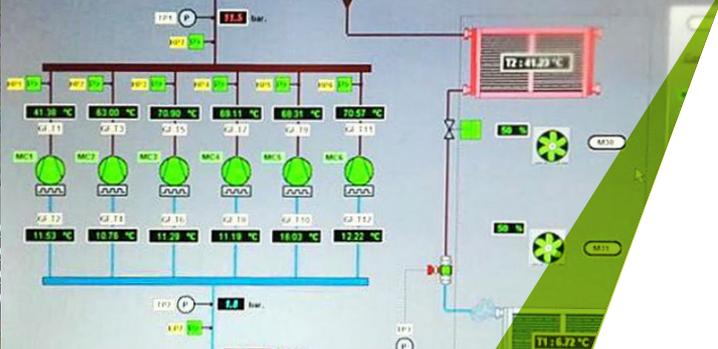
Materie Plastiche

refrigerazione processi | free cooling | recupero energetico



Altri Processi

rispondiamo alle vostre specifiche esigenze qualsiasi sia il vostro settore in un'ottica di piena e costante soddisfazione del cliente



Quante sfide abbiamo colto in quarant'anni di attività?
Le soluzioni sono oggi racchiuse nelle nostre macchine.

Cresciuti insieme a Voi

Sorta nel 1980 come società di assistenza e manutenzione di gruppi di refrigerazione nel settore industriale in tutto il mondo, offre le proprie tecnologie al servizio di impianti di refrigerazione su di linee di produzione fortemente stressate. Forte dell'esperienza, Recold trasferisce alla propria produzione informazioni dettagliate utili alla creazione di refrigeratori industriali dalle performance elevate e dalla altissima affidabilità sia ad acqua che ad olio e in grado di operare nelle condizioni più critiche. La nostra produzione, assolutamente di nicchia, si pone ai vertici del mercato ed offre soluzioni specifiche per la vostra azienda. Oggi Recold, in forte espansione commerciale in tutto il mondo, è in grado di offrire i prodotti e le soluzioni con il servizio che cercate. Recold lavora instancabilmente sui dati e sui test tecnici offrendo come risultato una produzione innovativa, dinamica, assolutamente customizzata orientata all'industria 4.0. Accanto al grande impegno nella ricerca e nello sviluppo di nuovi progetti si è costantemente potenziata l'assistenza tecnica, in grado di garantire oggi un pacchetto di servizi unico nel comparto.

- 40 ANNI DI ESPERIENZA
- REALIZZAZIONE PROTOTIPI
- RICERCA E SVILUPPO
- FORMAZIONE
- MANUTENZIONE PROGRAMMATA
- ASSISTENZA RAPIDA
- SERVIZIO NOLEGGIO
- PER INDUSTRIA 4.0
- RISPARMIO ENERGETICO
- ECOLOGIA



CWN6V/WA

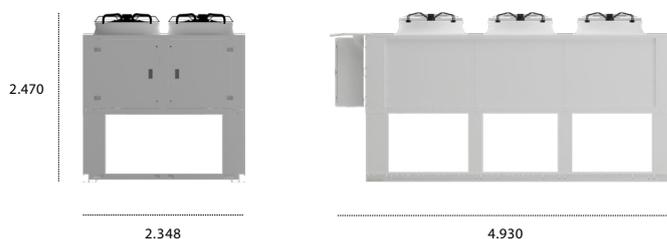
Potenza frigorifera
nominale 450 kW

POMPE DI CALORE
CONDENSATE AD ARIA



Specialisti nello speciale

La serie CWN si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in lamiera di acciaio zincata verniciata con polveri poliesteri. I circuiti frigoriferi, sono costituiti da "multicompressori" del tipo Pistoni o a Vite per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio e con possibilità di Freecooling integrato. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in rame sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione che gestisce le valvole termostatiche elettroniche, i ventilatori "brushless", permettendo inoltre la telegestione remota con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile



NEW

Modello CWN6V/WA		2090	2100
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 12/7 °C	kW	420	460
Potenza assorbita totale massima in raffreddamento (1)	kW	133	143
EER (2)		3,15	3,21
Potenza termica nominale (3) temp. uscita 40/45 °C	kW	546	600
Potenza assorbita totale massima in riscaldamento (3)	kW	133	143
COP (4)	-	4,1	4,1
Max temperatura aria esterna (5)	°C	42	42
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/2	2/2
Pressione sonora (6)	dB(A)	68	68
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	4930 x 2348 x 2470 h	
Peso (7)	kg	-	-

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

- (1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;
 (2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;
 (3) **Potenza termica nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;
 (4) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;
 (5) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;
 (6) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;
 (7) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.



CAREL



frascold®



LOWARA



ZIEHL-ABEGG

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore"
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente
- Contenimento dei livelli sonori
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme
- Ridotte dimensioni di ingombro
- Componentistica anticorrosione
- Tubazioni in acciaio inox
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfiato automatica
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze)
- Controllo remoto
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server"
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero

- Scambiatore a fascio tubiero con accumulo integrato (a seconda dei modelli)
- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli)
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C
- Tropicalizzazione per temperature oltre i 40 °C
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata
- Multicompressore a Vite;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore Fascio Tubiero ad alto rendimento;
- Ventilatori ZIEHL-ABEGG tipo EC con regolazione elettronica della velocità;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da esterno IP65
- Allarme rotazione delle fasi;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza;
- Scheda elettronica pCO Carel;
- Tastierino remotabile pCO Carel;
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

CWN8V/WA

Potenza frigorifera
nominale 500-600 kW

POMPE DI CALORE
CONDENSATE AD ARIA



Specialisti nello speciale

La serie CWN si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in lamiera di acciaio zincata verniciata con polveri poliesteri. I circuiti frigoriferi, sono costituiti da "multicompressori" del tipo Pistoni o a Vite per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio e con possibilità di Freecooling integrato. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in rame sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione che gestisce le valvole termostatiche elettroniche, i ventilatori "brushless", permettendo inoltre la telegestione remota con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile



Modello CWN8V/WA		2110	2125
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 12/7 °C	kW	504	594
Potenza assorbita totale massima in raffreddamento (1)	kW	161	188
EER (2)		3,1	3,1
Potenza termica nominale (3) temp. uscita 40/45 °C	kW	655	772
Potenza assorbita totale massima in riscaldamento (3)	kW	161	188
COP (4)	-	4,0	4,1
Max temperatura aria esterna (5)	°C	42	42
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/2	2/2
Pressione sonora (6)	dB(A)	68	68
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	6230 x 2348 x 2470 h	
Peso (7)	kg	-	-

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

- (1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;
 (2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;
 (3) **Potenza termica nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;
 (4) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;
 (5) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;
 (6) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;
 (7) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.



I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore"
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente
- Contenimento dei livelli sonori
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme
- Ridotte dimensioni di ingombro
- Componentistica anticorrosione
- Tubazioni in acciaio inox
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfiato automatica
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze)
- Controllo remoto
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server"
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero

- Scambiatore a fascio tubiero con accumulo integrato (a seconda dei modelli)
- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli)
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C
- Tropicalizzazione per temperature oltre i 40 °C
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata
- Multicompressore a Vite;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore Fascio Tubiero ad alto rendimento;
- Ventilatori ZIEHL-ABEGG tipo EC con regolazione elettronica della velocità;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da esterno IP65
- Allarme rotazione delle fasi;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza;
- Scheda elettronica pCO Carel;
- Tastierino remotabile pCO Carel;
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

CWN10V/WA

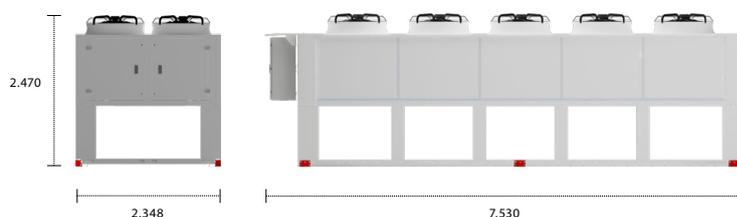
Potenza frigorifera
nominale 750 kW

POMPE DI CALORE
CONDENSATE AD ARIA



Specialisti nello speciale

La serie CWN si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in lamiera di acciaio zincata verniciata con polveri poliesteri. I circuiti frigoriferi, sono costituiti da "multicompressori" del tipo Pistoni o a Vite per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio e con possibilità di Freecooling integrato. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in rame sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione che gestisce le valvole termostatiche elettroniche, i ventilatori "brushless", permettendo inoltre la telegestione remota con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile



NEW

Modello CWN10V/WA		2140	4080
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 12/7 °C	kW	680	732
Potenza assorbita totale massima in raffreddamento (1)	kW	213	236
EER (2)		3,19	3,1
Potenza termica nominale (3) temp. uscita 40/45 °C	kW	884	951
Potenza assorbita totale massima in riscaldamento (3)	kW	213	236
COP (4)	-	4,1	4,0
Max temperatura aria esterna (5)	°C	00	00
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/2	4/4
Pressione sonora (6)	dB(A)	68	72
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	7530 x 2348 x 2470 h	
Peso (7)	kg	-	-

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

- (1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;
 (2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;
 (3) **Potenza termica nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;
 (4) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;
 (5) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;
 (6) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;
 (7) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.



I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore"
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente
- Contenimento dei livelli sonori
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme
- Ridotte dimensioni di ingombro
- Componentistica anticorrosione
- Tubazioni in acciaio inox
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfiato automatica
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze)
- Controllo remoto
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server"
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero

- Scambiatore a fascio tubiero con accumulo integrato (a seconda dei modelli)
- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli)
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C
- Tropicalizzazione per temperature oltre i 40 °C
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata
- Multicompressore a Vite;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore Fascio Tubiero ad alto rendimento;
- Ventilatori ZIEHL-ABEGG tipo EC con regolazione elettronica della velocità;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da esterno IP65
- Allarme rotazione delle fasi;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza;
- Scheda elettronica pCO Carel;
- Tastierino remotabile pCO Carel;
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

CWN12V/WA

POMPE DI CALORE
CONDENSATE AD ARIA



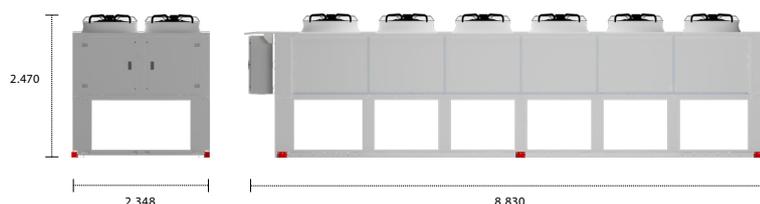
GRUPPO TRENTIN

Potenza frigorifera
nominale 900 kW



Specialisti nello speciale

La serie CWN si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in lamiera di acciaio zincata verniciata con polveri poliesteri. I circuiti frigoriferi, sono costituiti da "multicompressori" del tipo Pistoni o a Vite per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio e con possibilità di Freecooling integrato. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in rame sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione che gestisce le valvole termostatiche elettroniche, i ventilatori "brushless", permettendo inoltre la telegestione remota con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile



NEW

Modello CWN12V/WA		2180	4100
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 12/7 °C	kW	890	920
Potenza assorbita totale massima in raffreddamento (1)	kW	265	253
EER (2)		3,3	3,6
Potenza termica nominale (3) temp. uscita 40/45 °C	kW	1157	1195
Potenza assorbita totale massima in riscaldamento (3)	kW	265	253
COP (4)	-	4,3	4,7
Max temperatura aria esterna (5)	°C	42	42
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/2	4/4
Pressione sonora (6)	dB(A)	68	72
Dimensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	8830 x 2348 x 2470 h	
Peso (7)	kg	-	-

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

- (1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;
 (2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;
 (3) **Potenza termica nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;
 (4) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;
 (5) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;
 (6) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;
 (7) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.



I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore"
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente
- Contenimento dei livelli sonori
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme
- Ridotte dimensioni di ingombro
- Componentistica anticorrosione
- Tubazioni in acciaio inox
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfiato automatica
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze)
- Controllo remoto
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server"
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Scambiatore a fascio tubiero

- Scambiatore a fascio tubiero con accumulo integrato (a seconda dei modelli)
- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli)
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C
- Tropicalizzazione per temperature oltre i 40 °C
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata
- Multicompressore a Vite;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore Fascio Tubiero ad alto rendimento;
- Ventilatori ZIEHL-ABEGG tipo EC con regolazione elettronica della velocità;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da esterno IP65
- Allarme rotazione delle fasi;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza;
- Scheda elettronica pCO Carel;
- Tastierino remotabile pCO Carel;
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

Recold nel mondo

40
YEAR
ANNIVERSARY



I nostri refrigeratori trovano impiego in molti paesi nei cinque continenti ed i nostri servizi coinvolgono molte aziende di ogni dimensione dalle attività artigianali d'eccellenza ai gruppi industriali multinazionali.



RECOLD srl
36020 Pove del Grappa (VI)
Italy
+39 0424 808943
info@recold.it
www.recold.it

rivenditore autorizzato