

CWNserie



REFRIGERATORI DI LIQUIDO PER LINEE DI PRODUZIONE



Progettate per ogni settore



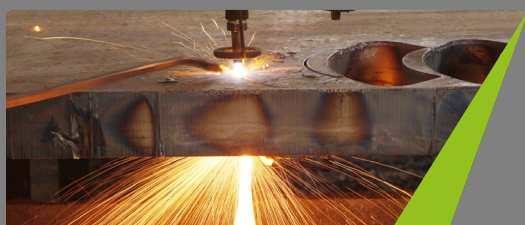
Concerie e Pellami

refrigerazione | essiccazione | recupero energetico



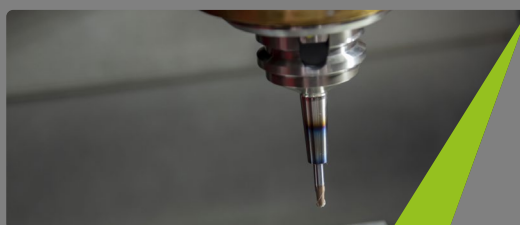
Processi del Vino

refrigerazione | controllo temperatura e umidità |
recupero energetico



Metallurgia Processi

refrigerazione | presse | lavametalli | taglio laser



Meccanica di Precisione

refrigerazione processi | raffreddamento olii



Oreficeria Basse Temperature

refrigerazione processi | torni a ghiaccio



Alimentare

controllo temperature | controllo unidità | stagionatura



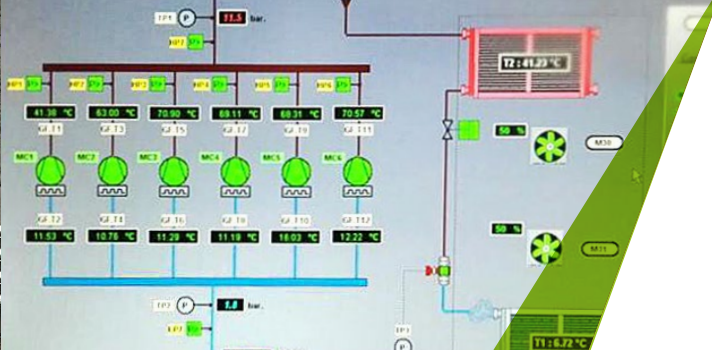
Materie Plastiche

refrigerazione processi | free cooling | recupero energetico



Altri Processi

*rispondiamo alle vostre specifiche esigenze qualsiasi sia il
vostro settore in un'ottica di piena e costante soddisfazione
del cliente*



Quante sfide abbiamo colto in quarant'anni di attività?
Le soluzioni sono oggi racchiuse nelle nostre macchine.

Cresciuti insieme a Voi

Sorta nel 1980 come società di assistenza e manutenzione di gruppi di refrigerazione nel settore industriale in tutto il mondo, offre le proprie tecnologie al servizio di impianti di refrigerazione su di linee di produzione fortemente stressate. Forte dell'esperienza, Recold trasferisce alla propria produzione informazioni dettagliate utili alla creazione di refrigeratori industriali dalle performance elevate e dalla altissima affidabilità sia ad acqua che ad olio e in grado di operare nelle condizioni più critiche. La nostra produzione, assolutamente di nicchia, si pone ai vertici del mercato ed offre soluzioni specifiche per la vostra azienda. Oggi Recold, in forte espansione commerciale in tutto il mondo, è in grado di offrire i prodotti e le soluzioni con il servizio che cercate. Recold lavora instancabilmente sui dati e sui test tecnici offrendo come risultato una produzione innovativa, dinamica, assolutamente customizzata orientata all'industria 4.0. Accanto al grande impegno nella ricerca e nello sviluppo di nuovi progetti si è costantemente potenziata l'assistenza tecnica, in grado di garantire oggi un pacchetto di servizi unico nel comparto.

- 40 ANNI DI ESPERIENZA
- REALIZZAZIONE PROTOTIPI
- RICERCA E SVILUPPO
- FORMAZIONE
- MANUTENZIONE PROGRAMMATA
- ASSISTENZA RAPIDA
- SERVIZIO NOLEGGIO
- PER INDUSTRIA 4.0
- RISPARMIO ENERGETICO
- ECOLOGIA



CWN6V

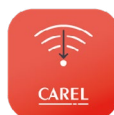
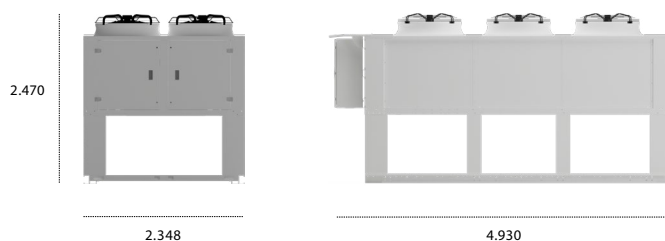
Potenza frigorifera
nominale 400-450 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

La serie CWN si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in lamiera di acciaio zincata verniciata con polveri poliesteri. I circuiti frigoriferi, sono costituiti da "multicompressori" del tipo Pistoni o a Vite per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio e con possibilità di Freecooling integrato. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in rame sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione che gestisce le valvole termostatiche elettroniche, i ventilatori "brushless", permettendo inoltre la telegestione remota con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile



NEW

Modello CWN6V		2090	2100
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	420	460
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 0 °C	kW	294	320
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita -5 °C	kW	234	254
Potenza assorbita totale massima	kW	133	143
EER (2)		3,15	3,21
COP (3)	-	-	-
Max temperatura aria esterna (4)	°C	42	42
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/2	2/2
Pressione sonora (5)	dB(A)	68	68
Dinensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	4930 x 2348 x 2470 h	
Peso (6)	kg)	-	-

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura ambiente 35 °C

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;

(4) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;

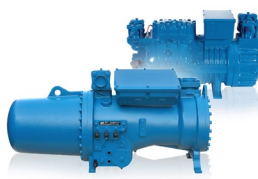
(6) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.

Controller



CAREL

Compressori a Vite o Pistone



frascold®

Pompa ad alta prevalenza



LOWARA

Ventilatori con regolazione elettronica



ZIEHL-ABEGG

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore"
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente
- Contenimento dei livelli sonori
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme
- Ridotte dimensioni di ingombro
- Componentistica anticorrosione
- Tubazioni in acciaio inox
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfiato automatica
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze)
- Controllo remoto
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server"
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;

- Scambiatore a fascio tubiero
- Scambiatore a fascio tubiero con accumulo integrato (a seconda dei modelli)
- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli)
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C
- Tropicalizzazione per temperature oltre i 40 °C
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata
- Multicompressore a Vite;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore Fascio Tubiero ad alto rendimento;
- Ventilatori ZIEHL-ABEGG di tipo EC con regolazione elettronica della velocità;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da esterno IP65
- Allarme rotazione delle fasi;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza;
- Scheda elettronica pCO Carel;
- Tastierino remotabile pCO Carel;
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

CWN8V

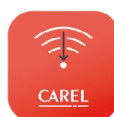
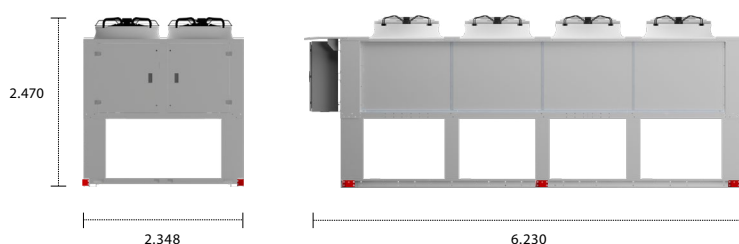
Potenza frigorifera
nominale 500-600 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

La serie CWN si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in lamiera di acciaio zincata verniciata con polveri poliesteri. I circuiti frigoriferi, sono costituiti da "multicompressori" del tipo Pistoni o a Vite per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio e con possibilità di Freecooling integrato. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in rame sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione che gestisce le valvole termostatiche elettroniche, i ventilatori "brushless", permettendo inoltre la telegestione remota con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile



NEW

Modello CWN8V		2110	2125
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	504	594
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 0 °C	kW	350	416
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita -5 °C	kW	272	324
Potenza assorbita totale massima	kW	161	188
EER (2)		3,1	3,1
COP (3)	-	-	-
Max temperatura aria esterna (4)	°C	42	42
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/2	2/2
Pressione sonora (5)	dB(A)	68	68
Dinensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	6230 x 2348 x 2470 h	
Peso (6)	kg)	-	-

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura ambiente 35 °C

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;

(4) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;

(6) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.

Controller



CAREL

Compressori a Vite o Pistone



frascold®

Pompa ad alta prevalenza



LOWARA

Ventilatori con regolazione elettronica



ZIEHL-ABEGG

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore"
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente
- Contenimento dei livelli sonori
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme
- Ridotte dimensioni di ingombro
- Componentistica anticorrosione
- Tubazioni in acciaio inox
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfogo automatica
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze)
- Controllo remoto
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server"
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;

- Scambiatore a fascio tubiero
- Scambiatore a fascio tubiero con accumulo integrato (a seconda dei modelli)
- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli)
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C
- Tropicalizzazione per temperature oltre i 40 °C
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata
- Multicompressore a Vite;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore Fascio Tubiero ad alto rendimento;
- Ventilatori ZIEHL-ABEGG di tipo EC con regolazione elettronica della velocità;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da esterno IP65
- Allarme rotazione delle fasi;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza;
- Scheda elettronica pCO Carel;
- Tastierino remotabile pCO Carel;
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

CWN10V

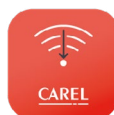
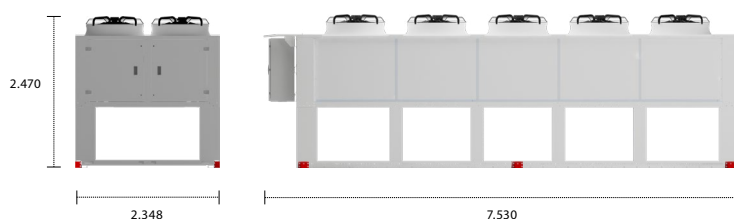
Potenza frigorifera
nominale 650-750 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

La serie CWN si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in lamiera di acciaio zincata verniciata con polveri poliesteri. I circuiti frigoriferi, sono costituiti da "multicompressori" del tipo Pistoni o a Vite per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio e con possibilità di Freecooling integrato. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in rame sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione che gestisce le valvole termostatiche elettroniche, i ventilatori "brushless", permettendo inoltre la telegestione remota con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile



NEW

Modello CWN10V		2140	4080
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	680	732
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 0 °C	kW	480	512
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita -5 °C	kW	380	398
Potenza assorbita totale massima	kW	213	236
EER (2)		3,19	3,1
COP (3)	-	-	-
Max temperatura aria esterna (4)	°C	42	42
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/2	4/4
Pressione sonora (5)	dB(A)	68	72
Dinensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	7530 x 2348 x 2470 h	
Peso (6)	kg)	-	-

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura ambiente 35 °C

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;

(4) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;

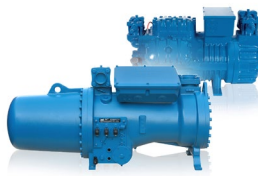
(6) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.

Controller



CAREL

Compressori a Vite o Pistone



frascold®

Pompa ad alta prevalenza



LOWARA

Ventilatori con regolazione elettronica



ZIEHL-ABEGG

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore"
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente
- Contenimento dei livelli sonori
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme
- Ridotte dimensioni di ingombro
- Componentistica anticorrosione
- Tubazioni in acciaio inox
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfogo automatica
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze)
- Controllo remoto
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server"
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;

- Scambiatore a fascio tubiero
- Scambiatore a fascio tubiero con accumulo integrato (a seconda dei modelli)
- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli)
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C
- Tropicalizzazione per temperature oltre i 40 °C
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata
- Multicompressore a Vite;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore Fascio Tubiero ad alto rendimento;
- Ventilatori ZIEHL-ABEGG di tipo EC con regolazione elettronica della velocità;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da esterno IP65
- Allarme rotazione delle fasi;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza;
- Scheda elettronica pCO Carel;
- Tastierino remotabile pCO Carel;
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

CWN12V

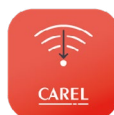
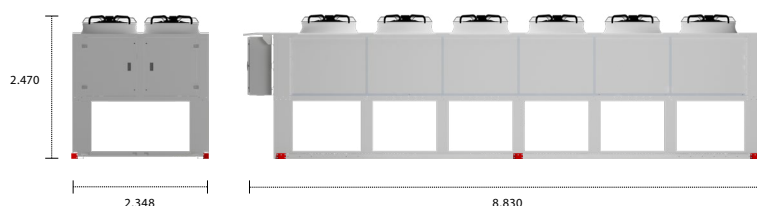
Potenza frigorifera
nominale 800-900 kW

REFRIGERATORI DI LIQUIDO
PER LINEE DI PRODUZIONE



Specialisti nello speciale

La serie CWN si contraddistingue per l'altissima affidabilità e flessibilità. Unità da esterno per la produzione di acqua refrigerata con un ampio range di lavoro personalizzabile a seconda delle vostre esigenze. La robusta struttura è in lamiera di acciaio zincata verniciata con polveri poliesteri. I circuiti frigoriferi, sono costituiti da "multicompressori" del tipo Pistoni o a Vite per ottimizzare le condizioni di carico termico. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio e con possibilità di Freecooling integrato. Gli evaporatori sono a piastre saldobrasate o fasciotubiero ad alto coefficiente di trasmissione termica e di recupero calore. Per il circuito idraulico si utilizzano pompe ad alta prevalenza. Le tubazioni in rame sono coibentate con isolante anticondensa al neoprene. Il sistema di controllo per la regolazione della temperatura è di tipo elettronico di ultima generazione che gestisce le valvole termostatiche elettroniche, i ventilatori "brushless", permettendo inoltre la telegestione remota con monitoraggio costante "Azienda 4.0". Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee. L'intero studio di progettazione così come la realizzazione di tutta la gamma è curata da Recold (100% made in Italy).



Interazione
con dispositivi
mobile



NEW

Modello CWN12V		2180	4100
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 7 °C	kW	890	920
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita 0 °C	kW	626	800
Potenza frigorifera nominale (1) temp. uscita -5 °C	kW	490	508
Potenza assorbita totale massima	kW	265	253
EER (2)		3,3	3,6
COP (3)	-	-	-
Max temperatura aria esterna (4)	°C	42	42
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50	
Circuiti / Compressori	N°	2/2	4/4
Pressione sonora (5)	dB(A)	68	72
Dinensioni (profondità-larghezza-altezza)	mm	7530 x 2348 x 2470 h	
Peso (6)	kg)	-	-

Dati dichiarati configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) **Potenza frigorifera nominale e Potenza assorbita totale:** dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura ambiente 35 °C

(2) **EER:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;

(3) **COP:** dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 40/45 °C;

(4) **Massima temperatura aria esterna:** dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;

(5) **Pressione sonora a 10 m:** valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza nominali e con pompa di circolazione rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico;

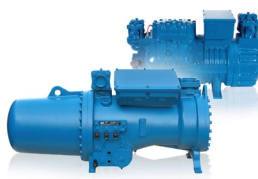
(6) **Peso in esercizio:** valore riferito alla versione standard.

Controller



CAREL

Compressori a Vite o Pistone



frascold®

Pompa ad alta prevalenza



LOWARA

Ventilatori con regolazione elettronica



ZIEHL-ABEGG

I punti di Forza

- Massima affidabilità e performance
- EER / COP elevate efficienze in funzionamento
- Parzializzazione del carico termico a gradini "multicompressore"
- Sistema PREVENT dispositivo di controllo dei carichi all'accensione
- Sistema a doppio circuito frigorifero indipendente
- Contenimento dei livelli sonori
- Tropicalizzazione per situazioni climatiche estreme
- Ridotte dimensioni di ingombro
- Componentistica anticorrosione
- Tubazioni in acciaio inox
- Elettronica facilitata con segnalazione allarmi
- Utilizzo di GAS con un minor impatto ambientale
- Facilità di installazione ed accesso a tutti i componenti

Opzioni disponibili

- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di carico/scarico, manometro, valvola di sfogo automatica
- Pompa secondaria (a seconda delle esigenze)
- Controllo remoto
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione
- Supervisione tERA Carel, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (per applicazioni HVAC) e archiviazione dati con tecnologia "WEB server"
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;

- Scambiatore a fascio tubiero
- Scambiatore a fascio tubiero con accumulo integrato (a seconda dei modelli)
- Recupero calore totale o parziale (a seconda dei modelli)
- Bassa temperatura con acqua refrigerata glicolata fino a -20 °C
- Tropicalizzazione per temperature oltre i 40 °C
- Tensione speciale secondo standard elettrici nel mondo

Caratteristiche generali

- Carpenteria in lamiera verniciata
- Multicompressore a Vite;
- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Attacchi idraulici in acciaio inox accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore Fascio Tubiero ad alto rendimento;
- Ventilatori ZIEHL-ABEGG di tipo EC con regolazione elettronica della velocità;
- Refrigerante ecologico di ultima generazione;
- Utilizzo da esterno IP65
- Allarme rotazione delle fasi;
- Resistenze carter compressore;
- Pompa primaria Lowara ad alta prevalenza;
- Scheda elettronica pCO Carel;
- Tastierino remotabile pCO Carel;
- Valvola termostatica elettronica EVD Carel;
- Supporti antivibranti;
- Protezione antigrandine sul condensatore;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti.

Recold nel mondo

40 YEAR ANNIVERSARY



I nostri refrigeratori trovano impiego in molti paesi nei cinque continenti ed i nostri servizi coinvolgono molte aziende di ogni dimensione dalle attività artigianali d'eccellenza ai gruppi industriali multinazionali.



RECOLD srl

36020 Pove del Grappa (VI)

Italy

+39 0424 808943

info@recold.it

www.recold.it

rivenditore autorizzato