



Utilizzo

**Presenti nelle unità RE**      **A cura dell'installatore**

- 1 Pompa di circolazione
- 2 Vaso d'accumulo
- 3 Indicatore di livello
- 4 Sonda di temperatura
- 5 Manometro
- 6 Valvola di taratura
- 7 Sistema di caricamento
- 8 Valvole di sfianto
- 9 Filtro
- 10 Giunti antivibranti
- 11 Valvola di intercettazione



Disponibile Drycooling



**CAMPO D'IMPIEGO** Le unità RE, per la refrigerazione d'acqua, trovano spazio in tutti i settori industriali richiedenti uno stadio di raffreddamento. Per citare alcuni esempi: macchine operatrici a controllo numerico, estrusione materie plastiche, raffreddamento dell'olio di presse meccaniche. Sono sviluppate in 16 modelli, che raggruppano diverse potenze da 2.000 W a 80.000 W.

**CARATTERISTICHE STRUTTURALI** La struttura della serie di refrigeratori RE è in lamiera verniciata (disponibile nella colorazione bianco RAL 9016). Con un ingombro ridotto, grazie alla loro linea compatta, sono facilmente manovrabili con carrelli sollevatori o con altri dispositivi di sollevamento.

**CIRCUITI FRIGORIFERI** I circuiti frigoriferi, sono costituiti da compressori alternativi per i modelli più piccoli e da compressori "Scroll" per le potenze maggiori. Le batterie di condensazione sono in tubo di rame con alette di alluminio. I modelli più piccoli sono dotati di espansione a capillare, le altre unità sono provviste di valvola termostatica. Tutti gli evaporatori sono a piastre saldobrasate ad alto coefficiente di trasmissione termica. Le tubazioni sono in rame, coibentate con isolante anticondensa al neoprene. L'assemblaggio di tutti i componenti frigoriferi è effettuato secondo rigorose procedure, atte a rispettare le normative vigenti in materia di dispositivi a pressione.

**CIRCUITI IDRAULICI** Gli impianti idraulici della serie RE sono tali da garantire un'alta prevalenza (tarabile con un'apposita valvola), visualizzata dal manometro. Tutta la serie è dotata di un accumulatore inerziale in acciaio inox rivestito di isolante anticondensa. L'indicatore di livello visibile dall'esterno permette un immediato controllo del carico d'acqua. Le tubazioni idrauliche sono in rame.

**CIRCUITI ELETTRICI** I quadri elettrici sono realizzati con termostato elettronico e gestione elettromeccanica. Sono di immediato utilizzo e di semplice interfaccia con l'operatore anche grazie all'ausilio di dispositivi di segnalazione del funzionamento o dello stato di allarme del gruppo frigo. Tutti i modelli sono provvisti di pressostato di alta pressione a riarmo manuale, nonché e di protezioni da sovracorrenti per il compressore, per la pompa e per i ventilatori. Questi ultimi, alloggiati in bocchelli aerodinamici e dotati di rete di protezione antifortunistica, possono essere controllati da un dispositivo per basse temperature, che ne modula la velocità in base a un segnale pressostatico. Dotati di flussostato e di protezione antigelo. Tutto l'equipaggiamento delle macchine è conforme alle direttive europee.

## Dati Tecnici Refrigeratori d'acqua RE-A

MODELLO		35	45
Potenza frigorifera (*)	W	3.000	4.500
Potenza assorbita max (*)	kW	4	3,5
Pot. ass. compressore (*)	kW	2,5	3
Portata acqua refrigerata	lt/h	1.000	1.000
Prevalenza utile	bar	3	3
Capacità dell'accumulo	dm <sup>3</sup>	12	
Temperature acqua limite	°C	13/40	
Temperature ambiente limite	°C	15/48	
Refrigerante		R134a	
Pressione massima	bar	26	
Tipo di compressore		scroll	
Numero di ventilatori	Nr	1	
Portata aria condensatore	m <sup>3</sup> /h	800	
Tipo di evaporatore		piastre	
Tensione di alimentazione	V~/Hz	430/3/50+N	
Corrente massima	A	5	6
Corrente spunto comp.	A	25	30
Grado di protezione		IP 44	
Peso	kg	85	
Attacchi idraulici		3/4" GAS	
Pressione sonora	dB(A)	59	
Dimensioni basamento LxP	mm	650x545	
Altezza dell'unità	mm	960	

(\*) Dati tecnici nominali rilevati con temperatura aria esterna 32°C e temperatura liquido uscita 15°C  
Recold si riserva la facoltà di apportare modifiche alle proprie macchine in qualsiasi momento e senza preavviso